



ARDEX X78

MICROTEC fleksibilno ljepilo za podove

Na bazi cementa

Udovoljava zahtjevima C2 norme EN 12004

Za lijepljenje pločica od vodootporne keramike i keramike bez glazure, betonskih i ploča od prirodnog kamena u unutarnjem i vanjskom prostoru

Sigurnost zbog ojačanja vlaknima

- kompenziranje posmičnog naprezanja
- poboljšanje čvrstoće prijanjanja
- smanjenje deformacijskih sila

Vodootporno

Otporno na mraz

Fleksibilno

Velika izdašnost

Jednostavno za obradu

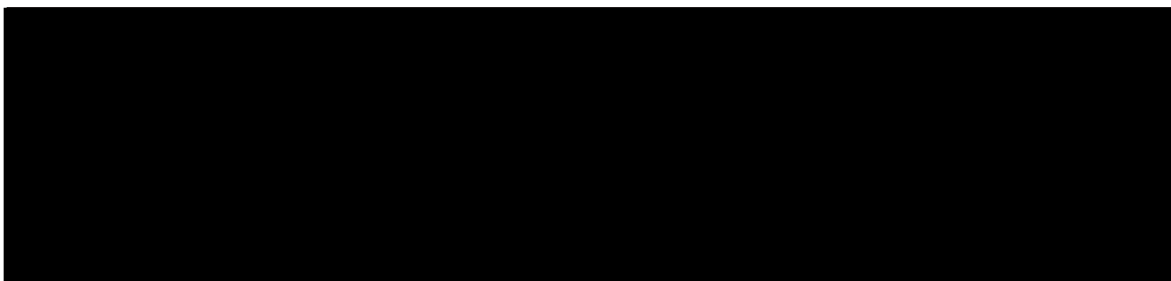
Zbog specijalnih aditiva nema cvjetanja

Potpuno umetanje bez svojstava floating postupka

ARDEX X78

+ ARDEX E90 oplemenjivač na bazi umjetne smole

= specijalno ljepilo visoke fleksibilnosti (S2 prema normi EN 12002) sa svojstvima odbijanja vode



ARDEX X78

MICROTEC fleksibilno ljepilo za podove



Područje upotrebe:

Za unutrašnje i vanjske radove. Za podove.

Izvođenje fleksibilne podloge od ljepila s mekanom konzistencijom morta, što omogućuje potpuno umetanje u ljepilo u postupku Floating.

Polaganje

- pločica od porozne glinene keramike, vodootporne keramike i keramike bez glazure
- mozaika od stakla i porculana
- ploča od betonske galanterije
- ploča od prirodnog kamena koje su neosjetljive na vlagu

Polaganje keramičkih pločica i ploča

- na balkonu i terasi
- u bazenima
- na estrihu s podno grijanje
- u industrijskim postrojenjima i poslovnim prostorima s visokim opterećenjem

Polaganje keramičkih pločica i ploča na podloge od betona koje se još uvlače uslijed sušenja (stare najmanje 3 mjeseca).

Vrsta:

Prah s cementima, punilima, specijalnim aditivima, MICROTEC vlaknima i sintetičkim tvarima fleksibilnog djelovanja. Zamiješano s vodom daje mekan i pastozan mort za lijepljenje. Vrijeme obrade iznosi cca. 4 sata. Mort se stvrdnjava uslijed hidratacije i sušenja.

Priprema podloge:

Suha ili vlažna podloga mora biti čvrsta, nosiva, kruta, bez prašine, onečišćenja i separatora.

Gipsane podloge te podloge koje se sastoje od upijajućeg ili brušenog estriha na bazi kalcijevog sulfata moraju biti suhe i potrebno ih je prije obrade premazati ARDEX P 51 disperzijom za vezivanje i grundiranje razrijeđenom s vodom u omjeru 1 : 3.

Metal, staklo, lakirane i obložene te slične podloge u unutrašnjem prostoru moraju se prethodno premazati ARDEX P 82 temeljnim premazom na bazi umjetne smole.

Postojeće keramičke obloge u nutarnjem prostoru prethodno premazati ARDEX P 4 brzim multifunkcijskim temeljom za unutarnje i vanjske radove ili tanko poravnati sredstvom ARDEX X 78.

U trajno mokrom području i vanjskom prostoru, na keramičke obloge kao vezivni most i hidroizolaciju nanijeti ARDEX masu za brtvljenje.

Pločice se lijepe sredstvom ARDEX X 78 nakon sušenja pripremnog premaza, vezivnog mosta odnosno sloja za izravnavanje.

Obrada:

U čistu posudu za miješanje uliti čistu vodu i umiješati toliko ARDEX X 78 praha da nastane mekan, pastozan mort bez grudica. Za poboljšanu glatkoću preporučujemo da se mort još jednom promiješa prije nanošenja na podlogu.

Za miješanje 25 kg ARDEX X 78 praha potrebno je cca. 9 l vode.

Konzistentnost morta može se prilagoditi vrsti, veličini i težini obloga za lijepljenje.

Za izradu specijalnog ljepila visoke fleksibilnosti sa svojstvima odbijanja vode, ARDEX X78 prah miješa se s ARDEX E90 oplemenjivačem od umjetne smole razrijeđenim vodom u omjeru 1 : 2.

Omjer miješanja iznosi cca.:

**25,0 kg ARDEX X78-praha
3,5 kg ARDEX E90
7,0 l vode**

ARDEX X 78 mort nanosi se na podlogu i razvlači nazubljenim alatom tako da se osigura lijepljenje pločica ili ploča preko njihove čitave površine. Vrsta nazubljenog alata određuje se ovisno o svojstvima podloge, vrsti, veličini i poledini pločica.

Hrapave i neravne podloge mogu se izravnati sredstvom ARDEX X 78. Obloge se mogu lijepiti kada se sloj za izravnavanje stvrdne.

Veličina površine za lijepljenje mora biti takva da se pločice i ploče mogu unutar otvorenog vremena položiti na pastoznu i vlažnu podlogu od morta.

Položaj pločica može se korigirati do 30 minuta nakon polaganja na mort.

Kod lijepljenja mozaika od stakla, porculana i keramike mort se (ovisno o svojstvima podloge) nanosi alatom sa zupcima od 3 mm ili 4 mm. Mozaik se polaže i utiskuje u još uvijek svježe ljepilo na način da se postigne dostatno prianjanje. Po potrebi iz fuga sastrugati materijal. Ovisno o području upotrebe i načinu korištenja, za fugiranje su prikladna sredstva ARDEX G4, ARDEX G6, ARDEX G7 i ARDEX G8S. U vlažnim područjima koristiti ARDEX WA. Za bazene i druga područja s visokim opterećenjima, za polaganje i fugiranje preporučujemo upotrebu sredstva ARDEX WA.

U nejasnim slučajevima materijal je potrebno prethodno testirati.

ARDEX X 78 obrađuje se na temperaturi iznad +5°C.

Više temperature skraćuju, a niže produžuju vrijeme obrade i stvrdnjavanja.

Pazite na sljedeće:

Kod polaganja pločica na građevne ploče potrebno je osigurati da ploče budu pričvršćene za podlogu na način da nema izvijanja i promjene oblika.

Za hidroizolacijske mjere prije polaganja pločica koriste se ARDEX brtvene mase.

Za polaganje mramora i drugih vrsta prirodnog kamena u unutarnjem prostoru bez promjena boje preporučujemo upotrebu proizvoda iz ARDEX sustava za prirodni kamen. U toplicama ili termalnim kupalištima koristi se ARDEX WA epoksidno ljepilo i masa za fugiranje.

Kod polaganja pločica na podloge koje se skupljaju, potrebno je ograničiti veličinu pojedinih polja postavljanjem dilatacijskih fuga.

Napomena:

Sadrži cement. Nadražuje kožu. Uzrokuje teške ozljede oka. Čuvati izvan dohvata djece. Nositi zaštitne rukavice. Nositi zaštitne naočale. Spriječiti dodir s očima, kožom i odjećom.

U SLUČAJU KONTAKTA S OČIMA: Oprezno ispirati vodom nekoliko minuta. Ukloniti kontaktne leće ukoliko ih nosite i ako se one lako uklanjaju. Nastaviti ispiranje.

Kod trajnog nadražaja očiju: zatražiti liječnički savjet/ potražiti liječničku pomoć.

Čuvati na suhom mjestu. Materijal / spremnik odložiti u otpad prema lokalnim / regionalnim / nacionalnim / međunarodnim propisima.

U stvrdnutom stanju nije opasno u fiziološkom i ekološkom smislu.

GISCODE ZP1 = proizvod sadrži cement s niskim udjelom kromata.

Tehnički podaci prema ARDEX normi za kvalitetu:

Omjer miješanja: cca. 9 l vode : 25 kg praha što odgovara
cca. 1 dio vode : 2 ¼ dijelova praha

Težina u rastresenom stanju: cca. 1,2 kg/l

Težina morta: cca. 1,6 kg/l

Potrebna količina materijala: na glatkoj podlozi
cca. 1,3 kg praha po m²
zupci 3 x 3 x 3 mm
cca. 2,1 kg praha po m²
zupci 6 x 6 x 6 mm
cca. 2,7 kg praha po m²
zupci 8 x 8 x 8 mm
cca. 3,2 kg praha po m²
zupci 10 x 10 x 10 mm
cca. 5,8 kg praha po m²
MICROTEC zupci 12 x 10 x 15 mm

Vrijeme obrade (+20 °C): cca. 4 sata

Vrijeme polaganja: (EN 1346): cca. 60 minuta (mjereno na svježem mortu)

Vrijeme za korekcije: cca. 30 minuta

Prohodnost (+20 °C): nakon cca. 1 dan, potom je moguće fugiranje

Vlačna adhezijska čvrstoća: za pločice od vodootporne keramike nakon 28 dana
suho, mokro
cca. 1,0 – 2,0 N/mm²
toplo
ca. 1,0 – 1,5 N/mm²
izmjenično smrzavanje / odmrzavanje
ca. 1,0 – 1,5 N/mm²

Prikladno za podno grijanje: da

Oznaka prema GHS/CLP: GHS05 »nagrizajuće«, GHS07 »nadražujuće«
Signalni pojam: Opasnost

Oznaka prema ADR: nema

Pakiranje: vreće po 25 kg neto

Skladištenje: u suhom prostoru i originalno zatvorenom pakiranju cca. 12 mjeseci



0432
0370
1783

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
Austrija

06

54065

EN 12004:2007+A1:2012

ARDEX X78

Mort na bazi cementa
EN 12004:C2E-S1

Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja u suhom prostoru:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja u vodi:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja na toplome:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon izmjeničnog smrzavanja / odmrzavanja:	$\geq 1,0 \text{ N/mm}^2$
Reakcija pri požaru:	A2-s1, d0
Oslobađanje opasnih tvari:	vidi Sigurnosno-tehnički list