



---

# ARDEX GK

## Fuga za velika opterećenja

---

Za unutarnje i vanjske radove

Na bazi cementa

Za fugiranje keramičkih pločica i ploča u radionicama, praonicama, bazenima, poslovnim prostorima, stubištima, trijemovima, balkonima i terasama

Za fuge širine od 4 mm

Postojano na smrzavanje i sol za posipavanje

Smije se izlagati parnim čistačima, visokim temperaturama i uobičajenim sredstvima za čišćenje

Visoka mehanička opteretivost i otpornost na habanje

Po površini se može hodati već nakon 1,5 sat



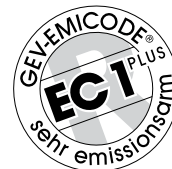
**Paleta boja:**

siva

pješčano bež

# ARDEX GK

## Fuga za velika opterećenja



### Područje upotrebe:

Za unutarnje i vanjske radove. Za podove i zidove.

Za fugiranje

- pločica od vodootporne keramike i keramike bez glazure
- ploča od betonske galanterije
- ploča od prirodnog kamena (neosjetljivih na vlagu)
- neglaziranih keramičkih pločica i klinkera
- fasadnih obloga i staklenog građevnog kamena

u radionicama, praonicama i bazenima

u poslovnim prostorima, stubištima, trijemovima, na balkonima i terasama.

### Vrsta:

Prah na bazi brzo vezujućeg cementa i specijalnih aditiva.

Najveća granulacija 0,7 mm.

Kada se zamiješa s vodom, nastaje mekan i pastozan mort koji se jednostavno obrađuje. Mort se ne ispiri čak i kod širih fuga i na nižim temperaturama, ne uzrokuje obojenje rubova, ima visoku moć popunjavanja i čvrsto prianja u fugama.

Fuge se brzo mogu opteretiti.

### Obrada:

U čistu posudu za miješanje uliti čistu vodu i zamiješati prah u mort bez grudica. Za miješanje 25 kg ARDEX GK praha potrebno je cca. 4 litre vode.

Na temperaturi od +5°C do +20°C materijal se može obrađivati cca. 30 minuta. Viša temperatura skraćuje vrijeme obrade. Upotrebom gumenog brisača ili gletera za fugiranje, fuge se mogu jednostavno napuniti mortom. U jednom postupku mogu se popuniti čak i dublje fuge, bez upadanja fuge. Zbog brzog stvrdnjavanja, fuge se mogu prati brzo nakon obrade, bez opasnosti od njihovog ispiranja.

ARDEX GK obrađuje se na temperaturi iznad +5°C.

### Pazite na sljedeće:

U porama ili na mat glazuri na površini pločica i ploča mogu se nakupljati ostaci mase za fugiranje. Stoga kod ovakvih površina obavezno testirajte materijal na probnoj površini.

Prije čišćenja kiselinom navlažiti fuge. Vlažnost podloge i neravnomjerna upojnost može uzrokovati razlike u boji fuga. Prije nanošenja morta za fugiranje, po potrebi mehanički očistiti fuge. Na fugama se ne smije zadržavati sloj vode.

Fuge na bazi cementa nisu postojane na kiselinu.

Sredstva za čišćenje na bazi kiseline, npr. s limunskom

kiselinom, ocetenom kiselinom ili drugim kiselinama, dugoročno mogu uzrokovati oštećenje fuga. Prije korištenja takvih sredstava obavezno navlažiti fuge. Načelno se za čišćenje keramičkih obloga preporučuje upotreba neutralnih ili blago alkalnih sredstava za čišćenje (Lithofin).

### Općenito vrijedi sljedeće:

Umjesto cementnog materijala za fugiranje, u topicama i bazenima te drugim objektima s velikim opterećenjima preporučuje se upotreba ARDEX WA morta za fugiranje na bazi epoksidne smole ili ARDEX RG 12 1-6 fine epoksidne fuge. Za fugiranje ploča od prirodnog kamena bez promjene boje, u unutarnjem prostoru koristi se ARDEX MG masa za fugiranje prirodnog kamena ili je probnim fugiranjem potrebno osigurati da sredstvo ARDEX GK neće uzrokovati trajnu promjenu boje rubova.

Nužno je temeljito i redovito čišćenje i njega fuga.

Za fugiranje površina s termičkim opterećenjima preporučujemo upotrebu fleksibilne mase za fugiranje.

### Napomena:

Nadražuje kožu. Uzrokuje teško oštećenje očiju. Čuvati van dohvata djece. Nositi zaštitne rukavice. Nositi zaštitne naočale. Spriječiti dodir s očima, kožom i odjećom. U SLUČAJU KONTAKTA S OČIMA: oči temeljito ispirati vodom nekoliko minuta. Po mogućnosti izvaditi kontaktne leće. Nastaviti s ispiranjem. Kod trajnog nadražaja očiju: zatražiti liječnički savjet/potražiti liječničku pomoć. Čuvati na suhom mjestu. Materijal/ spremnik odložiti u otpad prema lokalnim/regionalnim/ nacionalnim/međunarodnim propisima.

U stvrdnutom stanju nije opasno u fiziološkom i ekološkom smislu.

GISCODE ZP 1 = proizvod sadrži cement, siromašan kromatom.

## Tehnički podaci prema ARDEX normi kvalitete:

---

**Omjer miješanja:** cca. 4 l vode : 25 kg praha  
što odgovara  
cca. 1 dio vode : 4 ¼ dijela praha

**Težina u  
rastresenom stanju:** cca. 1,5 kg/l

**Težina  
svježeg morta:** cca. 2,2 kg/l

**Potrebna količina  
materijala:** širina fuge 10 mm,  
dubina fuge 5 mm za pločice  
dimenzija  
60 x 60 cm cca. 0,30 kg/m<sup>2</sup>  
30 x 60 cm cca. 0,50 kg/m<sup>2</sup>  
30 x 30 cm cca. 0,65 kg/m<sup>2</sup>  
15 x 15 cm cca. 1,30 kg/m<sup>2</sup>  
10 x 10 cm cca. 2,00 kg/m<sup>2</sup>  
Ovisno o svojstvima površine i  
načinu rada, dodatni gubici zbog  
viška materijala na površini  
iznose 0,05 - 0,10 kg/m<sup>2</sup>.

**Vrijeme obrade  
(+5°C do +20°C):** cca. 30 minuta

**Prohodnost  
(+20°C):** nakon cca. 90 minuta

**Tvrdoća na  
utiskivanje kugle:** nakon 1 dan cca. 40 N/mm<sup>2</sup>  
nakon 3 dana cca. 60 N/mm<sup>2</sup>  
nakon 7 dana cca. 80 N/mm<sup>2</sup>  
nakon 28 dana cca. 100 N/mm<sup>2</sup>

**Prikladno za  
podno grijanje:** da

**Oznaka  
prema GHS/CLP:** nema

**Oznaka  
prema ADR:** nema

**Pakiranje:** vreće sadržaja 12,5 i 25 kg neto

**Skladištenje:** u suhom prostoru i originalno zatvorenom  
pakiranju cca. 12 mjeseci

