



ARDEX G 10

PREMIUM fleksibilni mort za fugiranje

- Mort za fugiranje na bazi cementa
- Za fugiranje keramičkih pločica i ploča, staklenog mozaika, staklenih pločica i prirodnog kamena
- Povećana stabilnost boje
- Za fuge širine od 1 do 10 mm
- Dobro bočno prijanjanje
- Jednostavno fugiranje s dugim vremenom pranja
- Bez obojenja rubova



Boje:

antracit, bahama bež, bali smeđa, bazalt, tamnosmeđa, siva, sivo-smeđa, svijetlosiva, jasmin, jura bež, pergamon, pješćano bež, pješćano siva, srebrno-siva, kameno siva, bijela, cement siva

Vrsta:

Cementom vezani premium mort za fugiranje sa specijalnim punilima i aditivima.

Klasifikacija prema normi EN 13888:

CG2 = cementni mort za fugiranje poboljšanih svojstava

A = s povećanom otpornošću na abraziju

W = sa smanjenim upijanjem vode

Područje upotrebe:

Za unutrašnje i vanjske radove. Za zidove i podove.

Za fugiranje keramičkih pločica i ploča od:

- fine keramike, keramike i kamenine
- prirodnog kamena i betonske galanterije
- stakla i staklenog mozaika

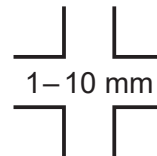
Za fuge širine od 1 do 10 mm.

Svojstva:

ARDEX G 10 PREMIUM fleksibilni mort za fugiranje ima optimalna svojstva za obradu, povećanu postojanost boje neovisno o svojstvima upijanja vode korištenog materijala za oblaganje, iznimno produženo otvoreno vrijeme te finu površinu fuga.

Nakon stvrdnjavanja, ARDEX G 10 odbija vodu i prljavštinu, što pozitivno utječe na izgled, svojstva i očuvanje vrijednosti obloga.

Visoka deformabilnost i dobro bočno prijanjanje uzrokuju smanjenje naprezanja na termički napregnutim površinama i značajno doprinose trajnosti obloga.



ARDEX G 10

PREMIUM fleksibilni mort za fugiranje

Miješanje:

U čistu posudu za miješanje uliti čistu vodu i zamiješati ARDEX G 10 u mort bez grudica konzistencije paste ili šlaga. Materijal se alternativno može miješati direktno u G 10 ambalaži. Preporučujemo strojno miješanje odgovarajućim mješačem. Ponovno dobro promiješati nakon sazrijevanja od 2 – 3 minute.

Omjer miješanja:

5 kg ARDEX G 10 : 1,7 l vode

Obrada:

Materijal se može obrađivati na temperaturi od +20°C cca. 30 minuta. Viša temperatura skraćuje vrijeme obrade, a niža produžuje.

Mort dobro popunjava praznine, a fuge se jednostavno pune gleterom ili gumom za fugiranje.

Nakon laganog stezanja morta za fugiranje, ARDEX G 10 PREMIUM fleksibilni mort za fugiranje može se pripremno obrisati spužvom ili spužvastom gladilicom unutar 15 do 45 minuta neovisno o korištenoj keramici te nakon kratkog vremena obrisati bez tragova.

Nakon dužeg vremena stajanja, površinu navlažiti za lakše čišćenje. Preostali tanki film morta može se kasnije ukloniti vlažnom spužvom.

ARDEX G 10 obrađuje se na temperaturi od preko +5°C.

Pazite na sljedeće:

Na površinama s povećanim mehaničkim opterećenjem (npr. škole, radionice, javni objekti, balkoni i terase) preporučujemo ARDEX G9S brzovezujući fleksibilni mort za fugiranje ili ARDEX GK opteretivu masu za fugiranje.

Umjesto cementnog materijala za fugiranje, u toplicama i bazenima te drugim objektima s velikim opterećenjima preporučuje se upotreba ARDEX WA morta za fugiranje na bazi epoksidne smole ili ARDEX RG 12 fine epoksidne fuge.

Zbog različitih uvjeta na gradilištu i različitih svojstava građevina, na mortu za fugiranje s hidrauličkim stvrdnjavanjem mogu se pojaviti odstupanja u boji.

Kod odabira boje fuga pomoću pravih uzoraka također je potrebno uzeti u obzir da zbog tehnologije proizvodnog procesa može doći do odstupanja između uzorka i fugirane površine.

Stoga preporučujemo testiranje materijala na probnoj površini.

Kod hrpavih ili poroznih obloga poput npr. pločica klasificiranih kao „B“ ili „V“, polupolirane / polirane fine keramike te brušenog i paljenog prirodnog kamena obavezno testirajte materijal na probnoj površini.

Slijedite upozorenja u našim sigurnosno tehničkim listovima.

Čišćenje i njega:

Usprkos preventivnoj zaštiti od plijesni, neophodno je temeljito i redovito čišćenje i njega fuga.

Fuge na bazi cementa nisu postojane na kiselinu. Sredstva za čišćenje na bazi kiselina, npr. s limunskom kiselinom, octenom kiselinom ili drugim kiselinama, mogu uzrokovati oštećenje fuga. Načelno se za čišćenje keramičkih obloga preporučuje upotreba neutralnih ili alkalnih sredstava za čišćenje (LITHOFIN).

Tehnički podaci prema ARDEX normi kvalitete:

Omjer miješanja: 1,7 l vode : 5 kg praha

Težina u rastresenom stanju: cca. 1,1 kg/l

Težina svježeg mortar: cca. 1,8 kg/l

Potrebna količina materijala: širina fuge 3 mm,
dubina fuge 5 mm
za pločice dimenzija

60 x 60 cm cca. 0,1 kg/m²

30 x 60 cm cca. 0,15 kg/m²

30 x 30 cm cca. 0,2 kg/m²

15 x 15 cm cca. 0,35 kg/m²

10 x 10 cm cca. 0,45 kg/m²

5 x 5 cm cca. 1,1 kg/m²

2,5 x 2,5 cm cca. 2,2 kg/m²

2 x 2 cm cca. 2,7 kg/m²

1 x 1 cm cca. 5,4 kg/m²

Dodatni gubitak zbog viška materijala na pločicama iznosi ovisno o svojstvima površine i načinu rada 0,05–0,10 kg/m².

Vrijeme obrade (+20 °C): cca. 30 minuta

Prohodnost (+20 °C): nakon cca. 3 sati

Tvrdoća na utiskivanje kugle: nakon 1 dan cca. 27 N/mm²
nakon 3 dana cca. 43 N/mm²
nakon 7/28 dana cca. 48 N/mm²

Prikladno za podno grijanje: da

EMICODE: EC1^{PLUS} = vrlo niske emisije ^{PLUS}

GISCODE: ZP1 = proizvod sadrži cement, siromašan kromatom

Pakiranje: plastična kanta neto sadržaja 5 kg

Skladištenje: u originalno zatvorenom pakiranju cca. 12 mjeseci u suhom prostoru