



ARDEX FB 9 L

Fleksibilni plivajući mort, produžen, sivi

Na bazi cementa

Udovoljava C2 zahtjevima

norme DIN EN 12004

Za velikoplošno polaganje pločica od vodootporne keramike i keramike bez glazure u floating-postupku

Mort za tekuću podlogu s varijabilnim namještanjem konzistencije

Izvrсна svojstva spajanja

Dugo vrijeme obrade

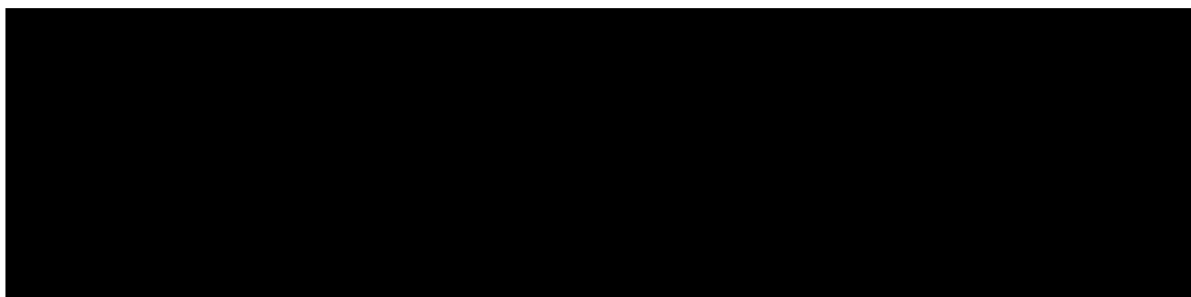
Jednostavno i mekano nanošenje

Vrlo izdašno

Fleksibilno

Vodootporno

Otporno na smrzavanje



ARDEX FB 9 L

Flexibler Fließbettmörtel, lang, grau



Područje upotrebe:

Za unutarnje i vanjske radove. Za podove.

Za izradu fleksibilne podloge za lijepljenje s varijabilnim namještanjem konzistencije.

Punoplošno umetanje keramike i ploča u floating-postupku.

Za polaganje

-podnih pločica od kamenine, vodootporne keramike i keramike bez glazure,

-mozaika od kamenine i vodootporne keramike,

-ploča od prirodnog kamena neosjetljivih na vlagu.

Za polaganje keramičkih pločica i ploča

-na balkonima i terasama,

-u bazenima,

-na estrihu za podno grijanje,

-u industrijskim postrojenjima i poslovnim prostorima s visokim opterećenjem.

Za izravnavanje i izjednačavanje podloga.

Za polaganje keramičkih pločica i ploča na podlogama od betona koje se još uvlače uslijed sušenja (stare najmanje 3 mjeseca).

Vrsta:

Sivi prah s cementima, punilima, specijalnim aditivima i sintetičkim tvarima fleksibilnog djelovanja. Zamiješan s vodom daje mekan i pastozan mort za lijepljenje.

Svojstva tekuće podloge omogućuju velikoplošno polaganje u mort čak i podnih pločica i ploča velikog formata.

Mort se stvrdnjava uslijed hidratacije i sušenja.

Priprema podloge:

Suha ili vlažna podloga mora biti čvrsta, nosiva, kruta, bez prašine, onečišćenja i separatora.

Gipsane podloge te podloge koje se sastoje od upijajućeg ili brušenog estriha na bazi kalcijevog sulfata moraju biti suhe i potrebno ih je prije obrade premazati ARDEX P 51 disperzijom za vezivanje i grundiranje razrijeđenom s vodom u omjeru 1 : 3.

Na nepropusne i glatke podloge u nutarnjem prostoru, npr. stare pločice, terrazzo i prirodni kamen, kao vezivni most nanijeti ARDEX P 4 brzi multifunkcijski temelj za unutrašnje i vanjske radove, a lijevani asfalt, ploče od iverice i metalne podloge prije obrade premazati ARDEX P 82 predpremazom na bazi umjetne smole.

U mokrom području i vanjskom prostoru na keramičke obloge kao vezivni most i zaštitu od vlage nanijeti

odgovarajuću ARDEX masu za brtvljenje.

Pločice se lijepe sredstvom ARDEX FB 9 L nakon sušenja pripremnog premaza, vezivnog mosta odnosno sloja za izravnavanje.

Nanošenje:

U čistu posudu za miješanje uliti čistu vodu i umiješati toliko ARDEX FB 9 L praha da nastane mekan mort bez grudica.

Za miješanje 25 kg ARDEX FB 9 L praha potrebno je 6 ½ - 7 ½ litara vode.

Konzistentnost morta može se prilagoditi ovisno o vrsti, veličini i težini obloga za lijepljenje te svojstvima podloge.

Na temperaturi od 20°C materijal se može obrađivati cca. 3 sata.

Mort koji se stvrdnjava ne smije se razrijediti vodom niti miješati sa svježim mortom.

ARDEX FB 9 L mort nanosi se na podlogu i razvlači nazubljenim alatom tako da se osigura lijepljenje pločica ili ploča preko njihove čitave površine. Vrsta nazubljenog alata određuje se ovisno o svojstvima podloge, vrsti, veličini i poledini pločica.

Kod polaganja ploča od prirodnog kamena neosjetljivih na vlagu te keramičkih ploča velikog formata provodi se kombinirani postupak (floating-postupak), kod kojega se mort nanosi na podlogu i svlači nazubljenim alatom, dok se na poledinu obloga za polaganje nanosi glatki premaz materijala.

Ako se mort nanese odmah nakon miješanja, otvoreno vrijeme iznosi cca. 30 minuta. Kod kasnijeg nanošenja otvoreno vrijeme može biti kraće.

Ako niste sigurni, testirajte materijal na probnoj površini.

ARDEX FB 9 L obrađuje se na temperaturi iznad +5°C.

Više temperature skraćuju, a niže produžuju vrijeme obrade i stvrdnjavanja.

Za izravnavanje neravnih i hrapavih podloga mort se prvo nanosi gleterom. Za slojeve debljine preko 10 mm, mort se može razrijediti na sljedeći način:

Materijal za miješanje/ oprani materijal	Granulacija	Omjer miješanja Mort Materijal za miješanje
Pijesak	0-4 mm	1,0 dio 0,3 dijela

Ako je pijesak vlažan, dodati manje vode za miješanje.

Slojevi za izravnavanje stvrdnu se nakon cca. 6 sati toliko da je moguće polaganje podnih pločica sredstvom ARDEX FB 9 L.

Pazite na sljedeće:

U mokrom području i vanjskom prostoru za zaštitu od vlage nanijeti odgovarajuću ARDEX masu za brtvljenje.

Ploče od prirodnog kamena neosjetljive na vlagu u nutarnjem se prostoru polažu proizvodima iz ARDEX sustava za prirodni kamen.

Za polaganje pločica u prostoru s kemijskim opterećenjem koristiti ARDEX WA epoksidno ljepilo, a za fugiranje ARDEX WA epoksidnu fugu.

Kod polaganja pločica na podloge koje se skupljaju potrebno je ograničiti veličinu pojedinih površina postavljanjem dilatacijskih fuga.

Napomena:

Sadrži cement. Nadražuje kožu. Uzrokuje teško oštećenje očiju. Čuvati van dohvata djece. Nositi zaštitne rukavice. Nositi zaštitne naočale. Spriječiti dodir s očima, kožom i odjećom. U SLUČAJU KONTAKTA S OČIMA: Oči temeljito ispirati vodom nekoliko minuta. Po mogućnosti izvaditi kontaktne leće. Nastaviti s ispiranjem.

Kod trajnog nadražaja očiju: Zatražiti liječnički savjet/potražiti liječničku pomoć.

Čuvati na suhom mjestu. Materijal/spremnik odložiti u otpad prema lokalnim/regionalnim/nacionalnim/međunarodnim propisima.

U stvrdnutom stanju nije opasno u fiziološkom i ekološkom smislu.

GISCODE ZP1 = proizvod sadrži cement, siromašan kromatom.

Tehnički podaci prema ARDEX normi kvalitete:

Omjer miješanja: cca. 6 ½ - 7 ½ l vode : 25 kg praha
što odgovara cca. 1 dio vode : 3 ½ dijela praha

Težina u rastresenom stanju: cca. 1,3 kg/l

Težina svježeg morta: cca. 1,7 kg/l

Potrebna količina materijala: na glatkoj podlozi
cca. 2,3 kg/m² praha
zupci 6 x 6 x 6 mm

cca. 3,0 kg/m² praha
zupci 8 x 8 x 8 mm

Vrijeme obrade (+20°C): cca. 3 sata

Vrijeme polaganja: cca. 30 minuta (mjereno na svježem mortu)

Vrijeme za korekcije: za pločice od vodootporne keramike
cca. 30 minuta

Prohodnost (+20°C): fugiranje je moguće nakon cca. 6 sati

Vlačna adhezijska

čvrstoća: za pločice od vodootporne keramike
suho cca.1,0-2,0 N/mm²
mokro cca.1,0-2,0 N/mm²
izmjenično smrzavanje/odmrzavanje cca.
1,0-2,0 N/mm²

Tlačna čvrstoća: nakon 1 dan cca. 5,0 N/mm²
nakon 3 dana cca.10,0 N/mm²
nakon 28 dana cca. 20,0 N/mm²

Čvrstoća na savijanje: nakon 1 dan cca. 2,0 N/mm²
nakon 3 dana cca. 2,5 N/mm²
nakon 28 dana cca.5,0 N/mm²

Prikladno za podno grijanje: da

EMICODE: EC 1 R PLUS – vrlo niske emisije PLUS

Pakiranje: vreće po 25 kg neto

Skladištenje: u suhom prostoru i originalno zatvorenom pakiranju cca. 12 mjeseci.



1212
0370

ARDEX Baustoff GmbH
Hürmer Straße 40
A-3382 Loosdorf
Austria

06

54205

EN 12004:2007+A1:2012

ARDEX FB9L

Mort na bazi cementa
EN 12004:C2E-S1

Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja u suhom prostoru:	≥ 1,0 N/mm ²
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja u vodi:	≥ 1,0 N/mm ²
Vlačna adhezijska čvrstoća nakon skladištenja na toplome:	≥ 1,0 N/mm ²
Vlačna adhezijska čvrstoća kod skladištenja u uvjetima izmjeničnog smrzavanja i odmrzavanja:	≥ 1,0 N/mm ²
Određivanje otvorenog vremena:	≥ 0,5 N/mm ² nakon min. 30 minuta
Rana vlačna adhezijska čvrstoća nakon 6 sati:	NPD
Određivanje smicanja:	NPD
Određivanje deformacije:	≥ 2,5 mm und < 5 mm
Razred zapaljivosti:	E

Wir übernehmen die Gewähr für die einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Unsere Verarbeitungsempfehlungen beruhen auf Versuchen und praktischen Erfahrungen; sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Eigenschaftszusicherung sein, da wir keinen Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeiten haben. Länderspezifische Regelungen, die auf regionalen Standards, Bauvorschriften, Verarbeitungs- oder Industrierichtlinien beruhen, können zu spezifischen Verarbeitungsempfehlungen führen.